

INK JET COLOR RECORD ING METHOD

Patent Number:

JP5293976

Publication date:

1993-11-09

Inventor(s):

ITANO MASAAKI; others: 02

Applicant(s)::

SEIKO EPSON CORP

Requested Patent:

□ JP5293976

Application Number: JP19920103071 19920422

Priority Number(s):

IPC Classification:

B41J2/21; B41J2/01; C09D11/00

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

PURPOSE:To obtain a high-grade image free from blur and whiskers and excellent in color reproducibility even at the time of color recording and at the time of monochromatic recording only of black regardless of the kind of a material to be recorded (plain paper).

CONSTITUTION:In an ink jet recording method, color inks containing acetylene glycol and black ink containing 2-15wt.% of polyhydric alcohol and/or a derivative thereof and 1-8wt.% of monohydric alcohol are used to apply recording to sized recording paper. As the color inks, yellow, magenta and cyan color inks having surface tension of 25-40mN/m at 25 deg.C are used and the black ink to be used has surface tension of 40mN/m or more at 25 deg.C.

RECEIVED HOV-5 2001 TC 2800 MAIL ROOM

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-293976

(43)公開日 平成5年(1993)11月9日

(51) Int.Cl. ⁵ B 4 1 J 2/21	識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
2/01 C 0 9 D 11/00	PSZ	7415-4 J 8306-2 C 8306-2 C	B 4 1 J	3/04 101 A 101 Y 審査請求 未請求 請求項の数3(全 8 頁)
(21)出願番号	特願平4-103071		T	000002369
(22)出願日	平成4年(1992)4	月22日	(72)発明者	セイコーエプソン株式会社 東京都新宿区西新宿2丁目4番1号 板野 雅明 長野県観訪市大和3丁目3番5号 セイコ
			(72)発明者	ーエブソン株式会社内 内山 八恵子 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ ーエブソン株式会社内
			(72)発明者	
			(74)代理人	弁理士 鈴木 喜三郎 (外1名)

(54) 【発明の名称】 インクジェットカラー記録方法

(57) 【要約】

【目的】 被記録材(普通紙)の種類によらず、カラー記録時及びブラックのみのモノクロ記録時に於いてもにじみ、ひげのない色再現性に優れた高品位な画像が得られるインクジェットカラー記録方法を提供する。

【構成】 インクジェット記録方法に於いて、アセチレングリコールを含むカラーインク、及び多価アルコールを1と/又はその誘導体を2~15wt%かつ一価アルコールを1~8wt%合むブラックインクを用いて、サイジングされた記録紙に印刷すること、カラーインクとして、イエロー、マゼンタ、シアンを用いること、イエロー、マゼンタ、シアンのカラーインクの25℃に於ける表面張力が25~40mN/mであり、ブラックインクの25℃に於ける表面張力が40mN/m以上であるインクを用いることを特徴とするインクジェットカラー記録方法。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 インクジェット記録方法に於いて、アセ チレングリコールを含むカラーインク、及び多価アルコ ール及び/又はその誘導体を2~15wt%かつ一価アルコー ルを1~8vt%含むプラックインクを用いて、サイジング された記録紙に印刷することを特徴としたインクジェッ トカラー記録方法。

【請求項2】 カラーインクとして、イエロー、マゼン タ、シアンを用いることを特徴とする請求項1記載のイ ンクジェットカラー記録方法。

【請求項3】 イエロー、マゼンタ、シアンのカラーイ ンクの25℃に於ける表面張力が25~40mN/mであり、ブラ ックインクの25℃に於ける表面張力が40mN/m以上である インクを用いることを特徴とする請求項1記載のインク ジェットカラー記録方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、カラー画像の形成方 法、より詳しくは、複数の原色記録液を用いたインクジ エットカラー記録方法に関し、高印字品質、高解像度の 鮮明なカラー画像を形成するインクジェットカラー記録 方法に関する。

[0002]

【従来の技術】一般にカラープリンタはイエロー、マゼ ンタ、シアン、ブラックの各色を重ね合わせて印字する ことから、カラーインクジェット記録の場合液体である インク同土が互いに混色したり、流れ出したりするとい う大きな問題を抱えている。更に高印字品質化の要求に より記録物のにじみ、ひげの発生が少ないこと、カラー 画像として混色による色再現性の優れた高品位な画像が 30 一記録を実現できる。 得られることはもちろん、ブラックのみで使用するモノ クロブリンタとしても、十分に高品位な記録が実現でき ること等が要求されているが、未だ十分満足するものは

【0003】従来、カラーインクジェットでは良好なカ ラー画像を得るための改良はなされてきた。特開昭60 一197778には、カラー画像を形成する色を異にす る複数種のカラー記録液の表面張力が20℃に於て30~60 mN/mの範囲内であり、各々の記録液の表面張力がほぼ揃 は、カラー画像を形成する色を異にする複数種のカラー 記録液の粘度が25℃に於て20ma. sec以下であり、各々 の記録液の粘度がほぼ揃ったものを用いること、特開昭 60-19777には、カラー画像を形成する色を異 にする複数種のカラー記録液の水分含有量が20~90wt% の範囲内であり、各々の記録液の水分含有量がほぼ揃っ たものを用いる等各カラー記録液の物性及び組成を揃え ることにより被記録材への各カラー記録液の定着所用時 問、にじみ度を等しくし、カラー国像全体としてバラン スをとる方法が提案されている。

【0004】しかし、これらのインクジェットカラー記 録用インク及び記録方法では、ブラックのみのモノクロ の印字品質が、汎用性の高いサイジングされた記録紙に 於いて、にじみ、ひげ、濃度等の点で悪く、しかもその ためにカラー画像全体に於いても全体的にぼやけた感じ となり、鲜明で色再現性に優れた高品位なカラー画像を 得られない等、高品位で汎用性の優れたカラー記録を得 るための十分な手段にはなり得ていない。そのためこれ らのインクを用いる場合、表面に特殊コートされた特別

[0005]

10 な記録紙を用いるのが実状であった。

【発明が解決しようとする課題】そこで、本発明の目的 とするところは、普通紙の種類によらず、カラー記録時 及びプラックのみのモノクロ記録時に於いてもにじみ、 ひげのない色再現性に優れた高品位な画像を提供するイ ンクジェットカラー記録方法を実現することにある。 [0006]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、上記課題 を解決するために鋭意検討した結果、インクジェット記 録方法に於いて、アセチレングリコールを含むカラーイ 20 ンク、及び多価アルコール及び/又はその誘導体を2~1 5wt%かつ一価アルコールを1~8wt%含むブラックインク を用いることによって、サイジングされた記録紙に於い ても高品位なカラー記録が得られることを見い出した。

【0007】更に、カラーインクとして、イエロー、マ ゼンタ、シアンを用い、イエロー、マゼンタ、シアンの カラーインクの25℃に於ける表面張力が25~40mN/mであ り、ブラックインクの25℃に於ける表面張力が40mN/m以 上であるインクを用いることにより、より高品位なカラ

【0008】本発明を詳細に説明する。本発明の記録方 法に於て使用されるカラーインクは少なくともアセチレ ングリコールを含み、かつ25℃に於ける表面張力を25~ 40mN/mとし、ブラックインクは多価アルコール及び/又 はその誘導体を2~15wt%かつ一価アルコールを1~8wt% 含み、かつ25℃に於ける表面張力が40mN/m以上とするも のであるが、これらを用いて印字すると、黒がぼやけ ず、鮮明で色再現性に優れた高品位な画像を得られるこ と、また組成や表面張力が異なるインクにもかかわらず ったものを用いること、特開昭60-197776に 40 ブラックとカラーの混色時のにじみがない画像を得られ ることがわかった。即ち本発明者らは従来のようなイエ ロー、マゼンタ、シアン、プラック4色の記録液の浸透 性や物性を同じにする方法では鮮明で高品位な画像を実 現できないこと、黒がカラー画質のコントラスト、鮮明 性のポイントとなることを見い出した。そこで、ブラッ クインクとカラーインクの組成を変え、種々のインクを 評価した結果、本発明の組成の組合せが、非常に有効で あることを見い出した。

> 【0009】本発明の記録方法に於て使用される記録液 50 の着色成分として、直接染料、酸性染料、食用染料、塩

3

基性染料、反応性染料、分散染料、建染染料、可溶性建 染染料、反応分散染料、油性染料、各種顔料が挙げられ いづれも使用できるが、中でも水溶性染料は記録液の性 能上好ましく使用され、特に好ましいものは

C. I. ダイレクトレッド2、4、9、23、26、3 1, 39, 62, 63, 72, 75, 76, 79, 8 0, 81, 83, 84, 89, 92, 95, 111, 1 73, 184, 207, 211, 212, 214, 21 8, 221, 223, 224, 225, 226, 22 7、232、233、240、241、242、24 10 C. I. リアクティブパイオレット1、3、4、5、 3, 247,

C. 1. ダイレクトパイオレット7、9、47、48、 51, 66, 90, 93, 94, 95, 98, 100, 101.

C. I. ダイレクトイエロー8、9、11、12、2 7. 28. 29. 33. 35. 39. 41. 44. 5 0, 53, 58, 59, 68, 86, 87, 93, 9 5, 96, 98, 100, 106, 108, 109, 1 10, 130, 132, 142, 144, 161, 16

C. I. ダイレクトブルー1、10、15、22、2 5, 55, 67, 68, 71, 76, 77, 78, 8 0.84.86.87.90.98.106.108. 109, 151, 156, 158, 159, 160, 1 68, 189, 192, 193, 194, 199, 20 $0,\ 2\ 0\ 1,\ 2\ 0\ 2,\ 2\ 0\ 3,\ 2\ 0\ 7,\ 2\ 1\ 1,\ 2\ 1$ 3, 214, 218, 225, 229, 236, 23 7, 244, 248, 249, 251, 252, 26 4, 270, 280, 288, 289, 291,

2, 51, 56, 62, 69, 77, 80, 91, 9 4, 97, 108, 112, 113, 114, 117, 118, 121, 122, 125, 132, 146, 1 54, 166, 168, 173, 199,

C. 1. アシッドレッド35、42、52、57、6 2, 80, 82, 111, 114, 118, 119, 1 27, 128, 131, 143, 151, 154, 15 8, 249, 254, 257, 261, 263, 26 6, 289, 299, 301, 305, 336, 33 7, 361, 396, 397,

C. I. アシッドパイオレット5、34、43、47、 18, 90, 103, 126,

C. 1. アシッドイエロー17、19、23、25、3 9, 40, 42, 44, 49, 50, 61, 64, 7 6, 79, 110, 127, 135, 143, 151, 159, 169, 174, 190, 195, 196, 1 97, 199, 218, 219, 222, 227, C. 1. アシッドブルー9、25、40、41、62、 72, 76, 78, 80, 82, 92, 106, 11

43, 175, 181, 205, 207, 220, 22 1, 230, 232, 247, 258, 260, 26 4, 271, 277, 278, 279, 280, 28 8, 290, 326,

C. I. アシッドプラック7、24、29、48、5 2:1, 172,

C. I. リアクティプレッド3、13、17、19、2 1, 22, 23, 24, 29, 35, 37, 40, 4 1, 43, 45, 49, 55,

6, 7, 8, 9, 16, 17, 22, 23, 24, 2 6, 27, 33, 34,

C. I. リアクティブイエロー2、3、13、14、1 5, 17, 18, 23, 24, 25, 26, 27, 2 9, 35, 37, 41, 42,

C. I. リアクティプブルー2、3、5、8、10、1 3, 14, 15, 17, 18, 19, 21, 25, 2 6, 27, 28, 29, 38,

C. I. リアクティブブラック 4、5、8、14、2 20 1, 23, 26, 31, 32, 34,

C. I. ペーシックレッド12、13、14、15、1 8, 22, 23, 24, 25, 27, 29, 35, 3 6, 38, 39, 45, 46,

C. I. ペーシックパイオレット1、2、3、7、1 0, 15, 16, 20, 21, 25, 27, 28, 3 5, 37, 39, 40, 48,

C. I. ペーシックイエロー1、2、4、11、13、 14, 15, 19, 21, 23, 24, 25, 28, 2 9, 32, 36, 39, 40,

C. I. ダイレクトプラック 9、17、19、22、3 30 C. I. ペーシックプルー1、3、5、7、9、22、 26, 41, 45, 46, 47, 54, 57, 60, 6 2, 65, 66, 69, 71,

C. I. ペーシックプラック8、

等が挙げられる。

【0010】上記の、好ましい水溶性染料の添加量につ いては、記録液全量中で0.3wi%~25wt%であり、より好 ましくは1wt%~10wt%の範囲である。0.3wt%未満である と着色剤としての効力が薄れて得られる画像の濃度は不 十分となり、また25wi%を越える場合には長時間経時さ 40 せると記録液中に折出物が生じる。

【0011】本発明の記録方法に於いて使用される記録 液について、上記の水溶性染料を溶解させる液媒体とし ては、従来の一般的な記録液及びインクジェット記録用 インクの媒体に使用されている媒体はいずれも使用で き、蒸留水、イオン交換水等の純水または/及び水溶性 有機溶剤が好まれる。つまり、メチルアルコール、エチ ルアルコール、n-プロピルアルコール、n-プチルア ルコール等の炭素数1~5のアルキルアルコール類;ジ メチルホルムアミド、ジメチルアセトアミド等のアミド 2、113、120、127:1、129、138、1 50 類; アセトン、ジアセトンアルコール等のケトンまたは

ケトアルコール類; テトラヒドロフラン、ジオキサン等 のエーテル類:エチレングリコール、プロピレングリコ ール、トリエチレングリコール、ジエチレングリコール 等のアルキレン基が2~6の炭素原子を含むアルキレン グリコール類;グリセリン;ポリエチレングリコール、 ポリプロピレングリコール等のポリアルキレングリコー ル類;エチレングリコールモノメチル(またはエチル) エーテル、ジエチレングリコールモノメチル (またはエ チル) エーテル、トリエチレングリコールモノメチル ノアルキルエーテル類;トリエチレングリコールジメチ ル(またはエチル)エーテル等の多価アルコールの低級 ジアルキルエーテル類: スルフォラン、ピロリドン、N ーメチルー2ーピロリドン、1,3ージメチルー2ーイ ミダゾリジノン、1、5ーペンタンジオール等が挙げら れる。

【0012】上記の媒体は単独でも混合物としても使用 できるが、最も好ましい液媒体組成は、水と1種以上の 水溶性有機溶剤からなるものである。

【0013】これら多くの水溶性有機溶剤の中でも、ジ 20 エチレングリコール等の多価アルコール、トリエチレン グリコールモノメチル(またはエチル)エーテル等の多 価アルコールの低級アルキルエーテル類は好ましいもの である。多価アルコール類は、記録液中の水が蒸発し、 着色剤が折出することに基づノズルの目詰まり現象を防 止するための湿潤剤としての効果が大きいため特に好ま しいものである。

【0014】上記の、好ましい水溶性有機溶剤の添加量 については、記録液全量中で3wt%~80wt%であり、より 好ましくは3wt%~50wt%の範囲である。

【0015】この時の水の含有量は、上記溶剤成分の種 類、その組成域は所望される記録液の特性に依存して広 い範囲で決定されるが、記録液全量中で一般に40wt%~9 5wt%であり、より好ましくは65wt%~95wt%の範囲であ る.

【0016】カラーインクに含まれるアセチレングリコ ールは、カラーインクの浸透性を得るために添加する が、そのアセチレングリコールの添加量は、記録液全重 量に対して重量パーセントで、好ましくは0.01~10wt %、より好ましくは0.01~5wt%の範囲内とすることが望 40 ましい。この下限の使用量では、水溶性染料の溶解安定 性及び記録液の速乾性が不十分となり、また上限の範囲 を越えると、記録液の起泡性が大きくなり印字品質も劣 化し、吐出安定性にも悪影響を及ぼしてしまう。

【0017】次に、プラックインクの組成について説明 する。プラックインクは水溶性有機溶剤の内、多価アル コール及び/又はその誘導体と一価アルコールを含有す る。一価アルコールの添加は、カラーインクとの混色時 のにじみを支配するもので、その添加量が1vt%以下であ ると混色でのにじみ等の発生が抑えられず、8wt%以上で 50 エタノール

あるとブラック単体でのにじみが起こるので添加量を1 ~8wt%の範囲内とした。更に多価アルコール及び/又は その誘導体の添加も混色時でのにじみ等印字品質に大き な影響を与えることがわかった。すなわち、多価アルコ ール及び/又はその誘導体の添加量が2wt%以下であると 混色時でのにじみ等が発生し、又15wt%以上であるとブ ラック単体でにじみが発生するので添加量は2~15w(%の 範囲内とするのが望ましい。

【0018】また特許請求の範囲第3項で述べたように (またはエチル) エーテル等の多価アルコールの低級モ 10 イエロー、マゼンタ、シアンのカラーインクの表面張力 は、25℃において25~40mN/mとする。この範囲であれ ば、浸透性を大きく変えることなくカラー画像のパラン スを調整できる。

> 【0019】ブラックインクの表面張力は、25℃に於て 40mN/m以上とする。より好ましくは40mN/m~70mN/mの節 **囲内とする。この範囲を外れると記録液の濡れ性、浸透** 性及び速乾性が不適格となり、混色時でのにじみ、ひげ 等印字品質の点に於いて従来の課題が解決できず本発明 の目的が達成できなくなる。

【0020】本発明の記録方法に於て使用される記録液 の必修成分は上記の通りであるがその他従来公知の各種 の分散剤、粘度調整剤、表面張力調整剤、蛍光増白剤等 を必要に応じて添加することができる。それらの例を以 下に示す。

【0021】セルロース類、ポリピニルピロリドン、ポ リビニルアルコール、水溶性樹脂等の水溶性の天然ある いは合成高分子物;粘度調整剤

ジエタノールアミン、トリエタノールアミン類等; 表面 張力調整剤

30 更に、緩衝液によるph調整剤、防力ビ剤等を挙げるこ とができる。

【0022】また、配録液を帯電するタイプのインクジ エット記録方法に使用される記録液を調合する為には、 塩化リチウム、塩化アンモニウム、塩化ナトリウムの無 機塩類等の比抵抗調整剤が添加される。

【0023】尚、熱エネルギーの作用によって記録液を 吐出させるタイプのインクジェット記録方法に適応する 場合には、熱的な物性値(蒸発熱、沸点、融点、比熱、 熱膨張係数、熱伝導率等)が調整されることもある。

【0024】本発明の記録方法に於いて使用される記録 液は、上記の如き必須成分及び任意の成分を混合し、溶 解するのみで得ることができる。

[0025]

【実施例】以下、実施例に従って本発明の方法を更に説 明する。まず本発明に用いるインクの組成について以下 に示す。尚、%とあるのは重量基準である。

【0026】 (プラックインク1)

C. I. ダイレクトプラック19

3 %

グリセリン

5 %

5 %

7			8	
水	残量		トリエチレングリコール	10%
(ブラックインク2)			サーフィノール82	3%
C. I. フードプラック 2	3 %		サーフィノールTG	0.5%
エチレングリコール	5 %		ж	残量
メタノール	5 %		(カラーインクC)	/A ##
水	残量		染料	
(プラックインク3)	/~ _		イエローインク	
C. I. ダイレクトプラック 154	3 %		・・・C. I. アシッドイエロー23	3 %
ジエチレングリコール	5 %		マゼンタインク	370
2ープロパノール	5 %	10	・・・C. 1. アシッドレッド 5 2	2.0/
水	残量	10	シアンインク	3 %
· (ブラックインク4)	/2/15		・・・C. I. ダイレクトブルー199	2.04
C. 1. ダイレクトブラック19	3 %		液媒体	3 %
グリセリン	5%		ジエチレングリコール	
水				10%
・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	残量		グリセリン	10%
C. I. フードプラック 2	0.04		サーフィノール82	3 %
	3 %		サーフィノールTG	0.5%
グリセリン	5 %		水	残量
エタノール	5 %		(カラーインクD)	
サーフィノール82	3 %	20	染料	
サーフィノールTG	0.5%		イエローインク	
水	残量		・・・C. I. アシッドイエロー23	3 %
カラーインクについては、イエローイン			マゼンタインク	
ンク、シアンインクに対し、各々の染料			・・・C.1.ダイレクトレッド254	3 %
た。また、組成については染料の種類、			シアンインク	
以下に示す通りであるが、各々のインクロ			・・・C、1.ダイレクトプルー86	3 %
える液媒体の種類及びその添加量は皆同			液媒体	
が100になるように残量として水を加え	た。		ジエチレングリコール	10%
【0027】 (カラーインクA)			水	残量
染料		30	(カラーインクE)	
イエローインク			染料	
・・・C.1.アシッドイエロー23	3 %		イエローインク	
マゼンタインク			・・・C. I. ダイレクトイエロー86	3 %
・・・C.1.ダイレクトレッド9	3 %		マゼンタインク	
シアンインク			・・・C. 1. ダイレクトレッド 9	3 %
・・・C. I. ダイレクトブルー86	3 %		シアンインク	
液媒体			・・・C. I. ダイレクトプルー199	3 %
ジエチレングリコール	10%		液媒体	
サーフィノール82	3 %		ジエチレングリコール	10%
サーフィノールTG	0.5%	40	サーフィノール82	3 %
水	残量		*	残量
(カラーインクB)			上記インクの各成分を混合して60℃で2時	· ·
染料			解した後、0.8μm径のメンプランフィル	
イエローインク			ンテック社登録商標)を用い、2 kg/ci	
・・・C. I. ダイレクトイエロー86	3 %		加圧濾過し、配録液を得た。	•>12777
マゼンタインク			【0028】こうして得られたインク組成物	りについて
・・・C. I. アシッドレッド254	3 %		HI.V-ST形表面張力計(協和界面科学登	
シアンインク	32 711		用いて25℃における表面張力を、B形粘度	
・・・C. I. アシッドブルー9	3 %		器登録商標)1号ロータを用いて20℃にま	
液媒体	3 /0	50	測定した。これらの値を表1に記載した。	うりもはほど
Part F		00	かんした。 これりの世代教工に印教した。	

10

*【表1】

			T
		表面强力耐/m	粘度 Ma.sec
ブラックインク1		53	1. 9
プラックインク2		58	1. 7
ブラックインク3		48	1.8
ブラックインク4		60	1.5
プラックインク5		27	2, 0
_	イエローインク	27	1. 8
カラーインクA	マゼンタインク	26	1.8
	シアンインク	26	1. 9
	イエローインク	28	1. 9
カラーインクB	マゼンタインク	26	-1.9
	シアンインク	27	2. 0
	イエローインク	26	2. 6
カラーインクC	マゼンタインク	26	2. 6
	シアンインク	28	2. 6
	イエローインク	63	1. 6
カラーインクロ	マゼンタインク	64	1. 7
	シアンインク	64	1.6
	イエローインク	54	1. 7
カラーインクE	マゼンタインク	55	1.8
	シアンインク	55	1. 7

【0030】次に、各評価項目テスト1~5を挙げ、上記の各インクを用いての評価結果を実施例については表2、比較例については表3に示す。

【0031】実施例として

No.1 ブラックインク1とカラーインクA

No. 2 ブラックインク1とカラーインクB

No.3 プラックインク1とカラーインクC

No. 4 プラックインク2とカラーインクA

No. 5 プラックインク 2 とカラーインク B

No.6 プラックインク2とカラーインクC

No.7 プラックインク3とカラーインクA

No. 8 ブラックインク3とカラーインクB

No.9 プラックインク3とカラーインクC

のブラックインクとカラーインクの組合せで評価した結 果を示す。

【0032】比較例として

No. 10 ブラックインク 4 とカラーインク A

No.11 プラックインク4とカラーインクB

No.12 ブラックインク4とカラーインクC

No.13 プラックインク5とカラーインクA

No.14 プラックインク5とカラーインクB

No.15 ブラックインク 5 とカラーインク C

No.16 プラックインク1とカラーインクD

No.17 プラックインク2とカラーインクD

No.18 プラックインク3とカラーインクD No.19 プラックインク1とカラーインクE

No. 20 プラックインク 2とカラーインクE

40 No. 21 ブラックインク 3 とカラーインクE

No. 22 ブラックインク 4 とカラーインクD

のブラックインクとカラーインクの組合せで以下の評価 を行う。

【0033】吐出ノズル径30μm、圧電素子駆動電圧80V、駆動周波数3kHz、解像度360ドット/インチ、インク吐出量0.08μgに調整した試作48ノズルインクジェット評価機を用いて、PPC用紙(ゼロックス社登録商標PPC用紙)、再生紙(本州製紙登録商標やまゆり)、ポンド紙(ミード社登録商標ギルパートポンド258円で

50 トポンド25%コットン紙)、上質紙(王子製紙登録商

11

標OK上質紙L) に1ライン塗りつぶし、アルファベット文字等を印字し下記に示すテスト1~3の評価を行った。

【0034】(テスト1)ブラック文字印字サンプル目 視による印字品質評価。

[0035] 評価結果は、次のように分類した。

【0036】
にじみ、ひげが肉眼で観察されない・・・・・◎
にじみ、ひげがわずかに見られる・・・・・・○
にじみ、ひげが大きいが文字は認識できる・・・△
にじみ、ひげが非常に大きく文字が認識できない・×
(テスト2)カラーインクを用いて1ライン塗りつぶし
印字した上にブラックインクを用いて文字印字をした際

【0037】評価結果は、次のように分類した。 【0038】

のサンプル目視による印字品質評価。

にじみ、ひげが内眼で観察されない・・・・・・◎ にじみ、ひげがわずかに見られる・・・・・・○ * *にじみ、ひげが大きいが文字は認識できる・・・・△ にじみ、ひげが非常に大きく文字が認識できない・× (テスト3)各カラーインク、ブラックインクを用いて インクジェットカラー記録により印刷した際の画像の目 視による画像品質評価。

12

10 画像に混色でのにじみがわずかに見られるが色再現性は良く画質も良い・・・・・・・・・・・・・・・・・
画像に混色でのにじみが大きく色再現性にも劣り画質も悪い・・・・・・・・・・
画像に混色でのにじみが非常に大きく色再現性も劣悪で非常に画質が悪い・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・×
評価結果を以下に示す。

【0041】 【表2】

実施例 No.		1	2	3	4	5	6	7	8	9
	PPC用紙	0	0	0	0	0	0	0	6	@
テスト1	再生紙	0	0	0	0	0	©	0	0	0
7761	ボンド紙	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	上質紙	0	0	0	0	0	· 🕝	0	0	0
	PPC用紙	0	0	0	0	0	0	0	0	©
テスト2	再生紙	0	0	0	0	0	0	0	0	0
77.72	ボンド紙	٥	. 💿	0	0	0	0	0	•	0
	上興紙	0	0	0	0	0	©	0	0	©
	PPC用紙	0	0	0	0	0	0	0	0	0
テスト3	再生紙	0	0	0	0	0	0	0	0	0
/ / / / 3	ボンド紙	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	上質紙	0	0	0	0	0	0	0	0	0

[0042]

【表3】

比較例 No.		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
テスト1	PPC用紙	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	0	©	0	0	0	©	Δ
	再生私	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	0	@	0	0	0	0	Δ
	ポンド紙	Δ	Δ	Δ	Δ,	Δ	Δ	©	©	9	0	0	©	Δ
	上質紙	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	9	0	•	0	•	9	Δ
テスト2	PPC用紙	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	×	×	×	×	×	×	×
	再生紙	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ.	×	×	×	×	×	×	×
	ポンド紙	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	×	×	×	×	×	×	×
	上質紙	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	×	×	×	×	×	×	×
テスト3	PPC用紙	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	×	×	×	×	×	×	×
	再生紅	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	×	×	×	×	×	×	×
	ポンド紙	Δ	Δ	Δ.	Δ	Δ	Δ	×	×	×	×	×	×	×
	上班框	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	×	×	×	×	×	×	×

【0043】本発明の記録方法、即ちアセチレングリコ ールを含むカラーインクと一価アルコールを含むプラッ クインクを用いることにより被配録材(普通紙)の種類 30 【0045】このため被配録材(普通紙)の種類を選ぶ によらず、カラー記録時及びブラックのみのモノクロ記 録時に於いてもにじみ、ひげのない色再現性に優れた高 品位な画像が得られる。

[0011]

【発明の効果】以上本発明のインクジェットカラー記録 方法により、被記録材(普通紙)の種類によらず、カラ 一記録時及びブラックのみのモノクロ記録時に於いても

にじみ、ひげのない色再現性に優れた高品位な画像が得 られる。

必要がなく高価な特殊紙、専用紙を使用する必要がない ため低ランニングコストにもつながる。

【0046】さらに本発明によれば、被記録材(普通 紙)の種類によらず記録液の浸透性が高いため耐擦性、 速乾性に優れ、それ故定着機構等のメカ的なコストアッ プが必要なく、記録装置の低コスト化が実現できる方法 を提供することができるという効果をも有する。